

## 17. ІНФОРМАЦІЯ ДЛЯ ОТРИМАННЯ ДОЗВОЛУ ДЛЯ ОЗНАЙОМЛЕННЯ З НЕЮ ГРОМАДСЬКОСТІ

17.1. Опис промислового об'єкта, загальний опис виробництв та технологічного устаткування

### 17.1.1. Виробнича структура об'єкта

ТОВ "ФЕРРУМ ДЕКОР" спеціалізується на виготовленні металевих декоративних виробів (підставки для квітів) та офісних меблів (столи, тумби). Основний викид забруднюючих речовин на об'єкті пов'язаний з роботою твердопаливного котельного устаткування, механічної обробки металів та деревини, зварювання металів, лазерного та плазменного різання металів та процесу порошкового нанесення покриття

Структурно об'єкт містить:

- металообробний цех №1 ;
- металообробний цех №2.

### 17.1.2. Перелік видів продукції, що випускається на об'єкті

Продукція

(готова продукція та напівфабрикати, які відпускає підприємство споживачам)

Таблиця 17.1

№ з/п	Вид продукції	Річний випуск
1	2	3
1	Підставки для квітів металеві	44436 штук
2	Офісні меблі (столи, тумби)	8607 штук

### 17.1.3. Перелік та опис виробництв, виробничих процесів

**Код виробництва: 120103 Установки для спалювання < 50 МВт (котлоагрегати)**

*Котельня металообробного цеху №1*

Котельня призначена для виробництва теплової енергії та забезпечення опаленням приміщень металообробного цеху №1 в осінне-зимовий період. В приміщенні котельної встановлені та працюють два котла на твердому паливі типу Viadrus та Solitech plus. В якості палива використовуються дров'яні пелети. Протягом року на роботу котельного устаткування витрачається 15 тонн твердого палива. Викид забруднюючих речовин в атмосферне повітря відбувається за рахунок спалювання твердого палива в топках котлів.

Через димові труби ДТ-1, ДТ-2 (*джерела №1, №2*) організовано в атмосферу викидаються: *діоксид азоту, оксид вуглецю, речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, метан, діоксид вуглецю, оксид азоту.*

*Котельня металообробного цеху №2*

Котельня призначена для виробництва теплової енергії та забезпечення опаленням приміщень металообробного цеху №2 в осінне-зимовий період. В приміщенні котельної встановлений котел на твердому паливі типу Viadrus. В якості палива використовуються дров'яні пелети. Протягом року на роботу котельного устаткування витрачається 10 тонн твердого палива. Викид забруднюючих речовин в атмосферне повітря відбувається за рахунок спалювання твердого палива в топках котлів.

Зам. інв. №	Підпис і дата	Інв. № оригін.							Арк.
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата	14-22-Д		52	

Через димову трубу ДТ-3 (*джерело №3*) організовано в атмосферу викидаються: діоксид азоту, оксид вуглецю, речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, метан, діоксид вуглецю, оксид азоту.

### **Код виробництва: 410108. Нанесення лакофарбового покриття**

#### *Дільниці порошкового покриття*

На підприємстві організовано 2 дільниці порошкового нанесення фарби, які знаходяться в металообробних цехах №1 та №2. На дільницях порошкового покриття встановлені камери порошкового напилення епоксиполіефірних порошкових фарб з вентсистемою з місцевим відсосом та блоком фільтрів для вловлювання порошкової фарби, що не затрималась на деталі. Забруднюючі речовини, що виділяються в повітря робочої зони при нанесенні покриття в камері, викидаються в атмосферу через загальнообмінні витяжні вентиляційні системи В-1, В-9. Полімеризація покриття на деталях проводиться в електропечах полімеризації та оплавлення. Викид виділень процесів запікання та полімеризації здійснюється через загальнообмінні витяжні вентиляційні системи В-1, В-9.

Викид забруднюючих речовин організований (*джерела №4, №13*).

Забруднюючі речовини: *епіхлоргідрин, фенол, формальдегід, бутилакрилат, дибутилфталат, речовини у вигляді суспендованих твердих частинок.*

### **Код виробництва: 130326. Зварювання металів**

#### *Зварювальні дільниці*

В металообробних цехах №1 та №2 організовані зварювальні дільниці. На дільницях виконується електрозварювання на напівавтоматах з використанням зварювального дроту Св-08Г2С. На зварювальній дільниці цеху №1 організовано 5 зварювальних постів, на яких експлуатуються напівавтомати ПСТ-161. Викид забруднюючих речовин в атмосферне повітря відбувається під час зварювальних робіт через витяжну вентиляційну систему В-2. На дільниці цеху №2 організовано 3 зварювальні пости, кожен з яких обладнаний місцевою витяжною вентиляційною системою В-4, В-5, В-6, через які в атмосферу надходять забруднюючі речовини.

Викид забруднюючих речовин організований (*джерела №5, №8, №9, №10*).

Забруднюючі речовини: *оксид заліза, марганець та його з'єднання, хрому оксид, азоту діоксид, вуглецю оксид.*

#### *Дільниця лазерного різання*

На дільниці виконується лазерне різання металів. На двох верстаті лазерного різання АКJ 1390Н-2 ріжеться сталь вуглецева низьколегована товщиною до 10 мм. Верстат обладнаний пиловловлюючою установкою з ефективністю вловлювання твердих частинок в розмірі 90%. Викид забруднюючих речовин в атмосферне повітря відбувається під час роботи верстату лазерного різання через витяжну вентиляційну систему В-3.

Викид забруднюючих речовин організований (*джерело №6*).

Забруднюючі речовини: *оксид заліза, оксид марганцю.*

#### *Дільниця плазменного різання*

На дільниці виконується плазменне різання металів. На дільниці встановлені 2 верстати плазменного різання марки Арт Plasma та LX 3015 СТ. Викид забруднюючих речовин в атмосферне повітря відбувається під час роботи верстатів плазменного різання через витяжні вентиляційні системи В-7, В-8.

Викид забруднюючих речовин організований (*джерела №11, №12*).

Забруднюючі речовини: *оксид заліза, оксид марганцю.*

Зам. інв. №	
Підпис і дата	
Інв. № оригін.	

Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата

14-22-Д

Арк.

53

## **Код виробництва 210620. Механічна обробка металу**

### *Підготовча дільниця*

Дільниці експлуатуються: три свердлильні верстати та заточувальний верстат з діаметром заточувального круга 150 мм. Верстати не обладнані пилоочисними установками. Приміщення дільниці не обладнане загально-обмінною вентиляцією. Виділення забруднюючих речовин відбувається в повітря робочої зони дільниці. В атмосферне повітря забруднюючі речовини надходять неорганізовано через дверний проріз (*джерело №7*).

## **Код виробництва 210617. Інше. Механічна обробка деревини**

### *Дільниця розкрою ДСП*

В приміщенні дільниці розкрою ДСП встановлен наступне устаткування: верстат форматно-розкрійний KDT-KS-132, верстат кромкооблицювальний HOLZMANN KAM215EPSV та верстат свердлильно-присаджувальний BIESSE.

Деревообробні верстати обладнані місцевими пилоочисними установками з ефективністю вловлювання речовин у вигляді суспендованих твердих частинок, що становить 99%. Речовин у вигляді суспендованих твердих частинок, що виділяються в повітря робочої зони при роботі деревообробних верстатів осідають в виробничому приміщенні під дією сил гравітації, в атмосферу незначна їх частка викидається неорганізовано (*джерело №14*).

## **Код виробництва: 120105 Стационарні двигуни**

### *Дизель-генератор*

Для забезпечення потреб підприємства електроенергією при аварійних відключеннях передбачено електрозабезпечення від аварійного дизель-генератора АХ-50. Викид забруднюючих речовин в атмосферу при спалюванні палива в дизельному двигуні – *діоксиду азоту, оксиду вуглецю, сажі, вуглеводних, діоксиду сірки*, відбувається організовано через димову трубу ДТ-4 (*джерело №15*).

17.1.4. Опис та місце розташування виробництв та технологічного устаткування, на яких повинні впроваджуватися найкращі доступні технології та методи керування

На об'єкті підприємства відсутні виробництва та технологічне устаткування, які підлягають до впровадження найкращих існуючих технологій та методів керування згідно переліку у додатку 3 [19].

17.2. Відомості щодо виду та обсягів викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами

17.2.1. Перелік видів та обсягів забруднюючих речовин, які викидаються в атмосферне повітря стаціонарними джерелами

Таблиця 17.2

№ з/п	Забруднююча речовина		Фактичний обсяг викидів, (т/рік)	Потенційний обсяг викидів, (т/рік)	Порогові значення потенційних викидів для взяття на державний облік, (т/рік)
	Код	Найменування			
1	2	3	4	5	6
1	01000	Метали та їх сполуки	0,036344	0,0435712	-
	-				

Зам. інв. №	
Підпис і дата	
Інв. № оригін.	

Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата	14-22-Д	Арк.
							54

№ з/п	Забруднююча речовина		Фактичний обсяг викидів, (т/рік)	Потенційний обсяг викидів, (т/рік)	Порогові значення потенційних викидів для взяття на державний облік, (т/рік)
	Код	Найменування			
1	2	3	4	5	6
2	01003 123	Залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо)	0,034664	0,041554	0,1
3	01010 203	Хром та його сполуки (у перерахунку на триоксид хрому)	0,001058	0,0012712	0,02
4	01104 143	Манган та його сполуки (у перерахунку на діоксид мангану)	0,000622	0,000746	0,005
5	03000 -	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок (мікрочастинки та волокна)	0,08343706	0,10011807	3,0
6	04001 301	Оксиди азоту у перерахунку на діоксид азоту [NO+NO <sub>2</sub> ]	0,13735	0,164912	1
7	04002 11815	Азоту (I) оксид (N <sub>2</sub> O)	0,001695	0,002035	0,1
8	05000 -	Діоксид та інші сполуки сірки	0,000536	0,000643	2,0
9	05001 330	Сірки діоксид	0,000536	0,000643	1,5
10	06000 337	Оксид вуглецю	0,09873	0,118534	1,5
11	07000 11812	Вуглецю діоксид	42,435	50,922	500
12	11000 -	Неметанові леткі органічні сполуки (НМЛОС)	0,00281284	0,003376	1,5
13	11011 1213	Вінілацетат	0,000486	0,000583	0,3
14	11048 1071	Фенол	0,00003284	0,000039	0,1
15	11049 1325	Формальдегід	0,0000986	0,000118	0,1
16	11051 931	1-Хлор-2,3-епіксіпропан (епіхлоргідрин)	0,0001004	0,00012	0,05
17	12000 410	Метан	0,00212	0,002549	10
<b>Усього для підприємства</b>			<b>42,7980249</b>	<b>51,35773827</b>	

**Найбільш поширені забруднюючі речовини**

1	2	3	4	5	6
1	03000 -	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок (мікрочастинки та волокна)	0,08343706	0,10011807	3,0
2	04001 301	Оксиди азоту у перерахунку на діоксид азоту [NO+NO <sub>2</sub> ]	0,13735	0,164912	1
3	05000 -	Діоксид та інші сполуки сірки	0,000536	0,000643	2,0
4	05001 330	Сірки діоксид	0,000536	0,000643	1,5

Зам. інв. №	Підпис і дата	Інв. № оригін.					Арк.
			14-22-Д				
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата	55	

№ з/п	Забруднююча речовина		Фактичний обсяг викидів, (т/рік)	Потенційний обсяг викидів, (т/рік)	Порогові значення потенційних викидів для взяття на державний облік, (т/рік)
	Код	Найменування			
1	2	3	4	5	6
5	<u>06000</u> 337	Оксид вуглецю	0,09873	0,118534	1,5
6	<u>11049</u> 1325	Формальдегід	0,0000986	0,000118	0,1
<b>Усього</b>			<b>0,32015166</b>	<b>0,38432507</b>	
<b>Небезпечні забруднюючі речовини</b>					
1	2	3	4	5	6
1	<u>01000</u> -	Метали та їх сполуки	0,036344	0,0435712	-
2	<u>01003</u> 123	Залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо)	0,034664	0,041554	0,1
3	<u>01010</u> 203	Хром та його сполуки (у перерахунку на триоксид хрому)	0,001058	0,0012712	0,02
4	<u>01104</u> 143	Манган та його сполуки (у перерахунку на діоксид мангану)	0,000622	0,000746	0,005
5	<u>11000</u> -	Неметанові леткі органічні сполуки (НМЛОС)	0,00271424	0,003258	1,5
6	<u>11011</u> 1213	Вінілацетат	0,000486	0,000583	0,3
7	<u>11048</u> 1071	Фенол	0,00003284	0,000039	0,1
8	<u>11051</u> 931	1-Хлор-2,3-епіксіпропан (епіхлоргідрин)	0,0001004	0,00012	0,05
<b>Усього</b>			<b>0,03905824</b>	<b>0,0468292</b>	
<b>Інші забруднюючі речовини, присутні у викидах об'єкта</b>					
1	2	3	4	5	6
1	<u>12000</u> 410	Метан	0,00212	0,002549	10
<b>Усього</b>			<b>0,00212</b>	<b>0,002549</b>	
<b>Забруднюючі речовини, для яких не встановлені ГДК (ОБРД) в атмосферному повітрі населених міст</b>					
1	2	3	4	5	6
1	<u>11815</u> 4002	Азоту (1) оксид [N <sub>2</sub> O]	0,001695	0,002035	0,1
2	<u>11812</u> 7000	Вуглецю діоксид	42,435	50,922	500
<b>Усього</b>			<b>42,436695</b>	<b>50,924035</b>	
Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата
14-22-Д					Арк.
					56

Зам. інв. №

Підпис і дата

Інв. № оригін.

17.2.2. Характеристика джерел викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря та їх параметри

Таблиця 17.3

Виробництво, процес, установка, устаткування	Номер джерела викиду	Найменування джерела викиду	Параметри джерела викиду		Координати джерел на карті-схемі				Місце відбору проб	Параметри газопилового потоку у місці вимірювання			Код забруднюючої речовини	Найменування забруднюючої речовини	Максимальна масова концентрація забруднюючої речовини, мг/м <sup>3</sup>	Потужність викиду		
			висота, м	діаметр вихідного отвору, м	точкового або поч. лінійного; центра симетрії площинного		другого кінця лінійного; ширина і довж. площинного			витрата, м <sup>3</sup> /с	швидкість, м/с	температура, °С				г/с	кг/год	т/рік
					X1, м	Y1, м	X2, м	Y2, м										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
120103. Установки для спалювання < 50 МВт (котлоагрегати) Котельня цеху №1	1	Димова труба ДТ-1 твердопаливного котла Viadrus	6	0	986	1011	0,27	0,27	Димохід	0,0234	0,47	126	04001 / 301	Діоксид азоту	166,1	0,00208	0,00749	0,0339
													06000 / 337	Оксид вуглецю	508,6	0,00637	0,0229	0,0329
													12000 / 410	Метан	-	0,000177	0,000637	0,000848
													03000 / 2902	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок	114,35	0,00143	0,00515	0,0175
													07000 / 11812	Вуглецю діоксид	-	-	-	16,974
													04002 / 11815	Азоту (I) оксид (N2O)	-	-	-	0,000678
120103. Установки для спалювання < 50 МВт (котлоагрегати) Котельня цеху №1	2	Димова труба ДТ-2 твердопаливного котла Solitech plus	6	0	987	1011	0,27	0,27	Димохід	0,0148	0,29	115	04001 / 301	Діоксид азоту	183,8	0,00138	0,00497	0,017
													06000 / 337	Оксид вуглецю	553,4	0,00416	0,015	0,0164
													12000 / 410	Метан	-	0,000106	0,000382	0,000424
													03000 / 2902	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок	124,45	0,00093	0,00335	0,00874
													07000 / 11812	Вуглецю діоксид	-	-	-	8,487
													04002 / 11815	Азоту (I) оксид (N2O)	-	-	-	0,000339
120103. Установки для спалювання < 50 МВт (котлоагрегати) Котельня цеху №2	3	Димова труба ДТ-3 твердопаливного котла Viadrus	7	0,2	1000	1002			Димохід	0,0229	1,06	123	04001 / 301	Діоксид азоту	158,9	0,00199	0,00716	0,0339
													06000 / 337	Оксид вуглецю	493,6	0,00617	0,0222	0,0329
													12000 / 410	Метан	-	0,000177	0,000637	0,000848
													03000 / 2902	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок	108,83	0,00136	0,0049	0,0175
													07000 / 11812	Вуглецю діоксид	-	-	-	16,974
													04002 / 11815	Азоту (I) оксид (N2O)	-	-	-	0,000678
410108. Нанесення лакофарбового покриття Дільниця порошкового покриття цеху №1	4	Вентсистема В-1 дільниці порошкового покриття цеху №1	4,5	0,4	993	1039			-	0,526	4,19	27	11051 / 931	Епіхлоргідрин	-	0,00022	0,000792	0,0000687
													11048 / 1071	Фенол	-	0,0000188	0,000068	0,00000584
													11000 / 1206	Бутилакрилат	-	0,00036	0,0013	0,000112
													11000 / 1215	Дибутилфталат	-	0,00031	0,00112	0,0000966
													11049 / 1325	Формальдегід	-	0,0000562	0,000202	0,0000176
													03000 / 2902	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок	-	0,00000014	0,0000005	0,00000004
130326. Зварювання металів Зварювальна дільниця цеху №1	5	Вентсистема В-2 зварювальної дільниці цеху №1	4,5	0,4	994	1044			-	0,611	4,86	27	01003 / 123	Залізо та його сполуки	-	0,0104	0,0374	0,00374
													01104 / 143	Манган та його сполуки	-	0,00069	0,00248	0,00025
													01010 / 203	Хром та його сполуки	-	0,000028	0,000101	0,00001
													04001 / 301	Діоксид азоту	-	0,00097	0,00349	0,00035
													06000 / 337	Оксид вуглецю	-	0,00403	0,0145	0,00145
130326. Зварювання металів Дільниця лазерного різання	6	Вентсистема В-3 дільниці лазерного різання	2	0	994	1063	0,2	0,2	-	0,257	6,42	27	01003 / 123	Залізо та його сполуки	-	0,0111	0,04	0,00736
													01104 / 143	Манган та його сполуки	-	0,000333	0,0012	0,000222
210620. Механічна обробка металу Підготовча дільниця	7	Підготовча дільниця (неорганізований викид)	5	0,5	996	1055				0,589	3	27	03000 / 2902	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок	-	0,0088	0,0317	0,00274
130326. Зварювання металів Зварювальна дільниця цеху №2	8	Вентсистема В-4 зварювальної дільниці цеху №2	3	0	1005	1023	0,15	0,15	-	0,115	5,11	27	01003 / 123	Залізо та його сполуки	-	0,00208	0,00749	0,000748
													01104 / 143	Манган та його сполуки	-	0,000139	0,0005	0,00005
													01010 / 203	Хром та його сполуки	-	0,0000056	0,00002	0,000002
													04001 / 301	Діоксид азоту	-	0,000194	0,000698	0,00007
													06000 / 337	Оксид вуглецю	-	0,000806	0,0029	0,00029
130326. Зварювання металів Зварювальна дільниця цеху №2	9	Вентсистема В-5 зварювальної дільниці цеху №2	3	0	1005	1021	0,15	0,15	-	0,115	5,11	27	01003 / 123	Залізо та його сполуки	-	0,00208	0,00749	0,000748
													01104 / 143	Манган та його сполуки	-	0,000139	0,0005	0,00005
													01010 / 203	Хром та його сполуки	-	0,0000056	0,00002	0,000002
													04001 / 301	Діоксид азоту	-	0,000194	0,000698	0,00007
													06000 / 337	Оксид вуглецю	-	0,000806	0,0029	0,00029
130326. Зварювання металів Зварювальна дільниця цеху №2	10	Вентсистема В-6 зварювальної дільниці цеху №2	3	0	1004	1019	0,15	0,15	-	0,115	5,11	27	01003 / 123	Залізо та його сполуки	-	0,00208	0,00749	0,000748
													01104 / 143	Манган та його сполуки	-	0,000139	0,0005	0,00005
													01010 / 203	Хром та його сполуки	-	0,0000056	0,00002	0,000002

Зам. інв. №  
Підпис і дата  
Інв. № оригін.

Виробництво, процес, установка, устаткування	Номер джерела викиду	Найменування джерела викиду	Параметри джерела викиду		Координати джерел на карті-схемі				Місце відбору проб	Параметри газопилового потоку у місці вимірювання			Код забруднюючої речовини	Найменування забруднюючої речовини	Максимальна масова концентрація забруднюючої речовини, мг/м <sup>3</sup>	Потужність викиду				
			висота, м	діаметр вихідного отвору, м	точкового або поч. лінійного; центра симетрії площинного		X1, м	Y1, м		X2, м	Y2, м	витрата, м <sup>3</sup> /с				швидкість, м/с	температура, °С	г/с	кг/год	т/рік
					другого кінця лінійного; ширина і довж. площинного															
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19		
													04001 / 301	Діоксид азоту	-	0,000194	0,000698	0,00007		
													06000 / 337	Оксид вуглецю	-	0,000806	0,0029	0,00029		
130326. Зварювання металів	11	Вентсистема В-7 установки	5	0,3	1009	1039			-	0,312	4,42	27	01003 / 123	Залізо та його сполуки	-	0,0159	0,0572	0,00412		
Дільниця плазменного різання		плазменного різання АРТ Plasma											01010 / 203	Хром та його сполуки	-	0,000778	0,0028	0,000202		
													04001 / 301	Діоксид азоту	-	0,035	0,126	0,00907		
													06000 / 337	Оксид вуглецю	-	0,00794	0,0286	0,00206		
130326. Зварювання металів	12	Вентсистема В-8 установки	3	0	1033	1036	0,3	0,3	-	0,408	4,53	27	01003 / 123	Залізо та його сполуки	-	0,0238	0,0857	0,0172		
Дільниця плазменного різання		плазменного різання LX315CT											01010 / 203	Хром та його сполуки	-	0,00117	0,00421	0,00084		
													04001 / 301	Діоксид азоту	-	0,0525	0,189	0,0378		
													06000 / 337	Оксид вуглецю	-	0,0119	0,0428	0,00858		
410108. Нанесення лакофарбового покриття	13	Вентсистема В-9 дільниці	3	0	1037	1051	0,3	0,3	-	0,354	3,93	27	11051 / 931	Епіхлоргідрин	-	0,00022	0,000792	0,0000317		
Дільниця порошкового покриття цеху №2		порошкового покриття цеху №2											11048 / 1071	Фенол	-	0,000188	0,000068	0,000027		
													11000 / 1206	Бутилакрилат	-	0,00036	0,0013	0,0000518		
													11000 / 1215	Дибутилфталат	-	0,00031	0,00112	0,0000446		
													11049 / 1325	Формальдегід	-	0,0000562	0,000202	0,000081		
													03000 / 2902	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок	-	0,00000014	0,0000005	0,00000002		
210617. Інше. Механічна обробка деревини	14	Дільниця розкрою ДСП (неорганізований викид)	5	0,5	1026	1009			-	0,589	3	27	11011 / 1213	Вінлацетат	-	0,00194	0,00698	0,000486		
Дільниця розкрою ДСП													03000 / 2902	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок	-	0,0055	0,0198	0,0366		
120105. Стационарні двигуни	15	Димова труба ДТ-4 Дизельгенератора АХ-50	6	0,08	1031	1054			Димохід	0,17	33,8	205	04001 / 301	Діоксид азоту	78,8	0,0134	0,0482	0,00512		
													05001 / 330	Сірки діоксид	47,8	0,00812	0,0292	0,000536		
													06000 / 337	Оксид вуглецю	80,6	0,0137	0,0493	0,00357		
													11000 / 2754	Вуглеводні граничні С12-С19	-	0,048	0,173	0,00179		
													03000 / 2902	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок	5,4	0,00092	0,00331	0,000357		

**Примітки:**

- Для джерел в графі 11 таблиці величини об'ємів газоповітряної суміші наведені з урахуванням номінального завантаження технологічного обладнання та приведені до таких умов:  
- якщо газ, - температура 273 К, тиск 101,3 кПа (без поправок на вміст кисню чи вологи);
- В графі 13 температура газів наведена:  
- для викидів, які мають температуру зовнішнього атмосферного повітря – середня максимальна температура найспекотнішого місяця незалежно від часу вимірювань;
- В графі 16 таблиці концентрація забруднюючої речовини приведена до нормальних умов (температура 273°К, тиск 101,3 кПа), для газоподібних продуктів горіння – температура 273°К, тиск 101,3 кПа, сухий газ; 3 % кисню для рідкого і газоподібного палива, 6 % кисню для твердого палива; 15 % кисню для газових турбін та дизельних двигунів.

Зам. інв. №	
Підпис і дата	
Інв. № оригін.	

Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата

14-22-Д

Арк.

58

Інв. № оригін.	Підпис і дата	Зам. інв. №

Зм.	
Кільк.	
Арк.	
№ док.	
Підпис	
Дата	

17.2.3. Характеристика викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря, що відводяться від окремих типів обладнання і споруд та надходять в атмосферне повітря

Таблиця 17.4

Номер джерела викиду	Джерела утворення		Місце відбору проб	Діаметр газоходу, м	Параметри газопилового потоку в газоході			Забруднююча речовина		Максимальна масова концентрація забруднюючої речовини, мг/м <sup>3</sup>	Потужність викиду	
	Найменування	Номер			витрата, на вході в ГОУ, м <sup>3</sup> /с	швидкість, м/с	температура, °С	Код	Найменування		г/с	кг/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13

На даному об'єкті відсутні викиди, які відводяться від декількох джерел утворення (котел, піч) і надходять в атмосферне повітря через централізовані джерела викидів (димова труба).

17.2.4. Характеристика устаткування очистки газів

Таблиця 17.5

Номер джерела викиду	Клас	Найменування ГОУ	Забруднюючі речовини, за якими провадиться газоочистка		Витрата газопилового потоку на вході ГОУ, м <sup>3</sup> /с	Максимальна масова концентрація на вході ГОУ, мг/м <sup>3</sup>	Ефективність роботи ГОУ, %	Витрата газопилового потоку на виході ГОУ, м <sup>3</sup> /с	Максимальна масова концентрація на виході ГОУ, мг/м <sup>3</sup>
			Код	Найменування					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

На даному об'єкті устаткування очистки газів відсутні

17.2.5. Характеристика джерел залпових викидів

Таблиця 17.6

Номер джерела викиду	Найменування забруднюючої речовини	Код забруднюючої речовини	Максимальна масова концентрація, мг/м <sup>3</sup>	Потужність викиду		Періодичність, раз/доба, місяць, рік	Тривалість викиду, хв., год.	Річна величина залпових викидів, т/рік
				г/сек	кг/год			
1	2	3	4	5	6	7	8	9

Джерела залпових викидів на об'єкті відсутні



Инв. № оригін.	Підпис і дата	Зам. інв. №

Зм.	
Кільк.	
Арк.	
№ док.	
Підпис	
Дата	

17.2.6. Характеристика джерел неорганізованих викидів

Таблиця 17.7

Номер джерела викиду	Найменування джерела викиду	Код забруднюючої речовини	Найменування забруднюючої речовини	Потужність викиду	
				г/с	кг/год
1	2	3	4	5	6
7	Підготовча ділянка	03000 / 2902	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок	0,0088	0,0317
14	Ділянка розкрою ДСП	11011 / 1213	Вінілацетат	0,00194	0,00698
		03000 / 2902	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок	0,0055	0,0198

14-22-Д

### 17.3. Заходи щодо впровадження найкращих існуючих технологій виробництва

Об'єкт господарювання за ступенем впливу на забруднення атмосферного повітря відноситься до третьої групи, існуюча технологія виробництва та технологічне устаткування об'єкта господарювання не потребують впровадження найкращих існуючих технологій.

### 17.4. Перелік заходів щодо скорочення обсягів викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами

#### 17.4.1. Заходи щодо досягнення встановлених нормативів граничнодопустимих викидів для найбільш поширених і небезпечних забруднюючих речовин

Заходи щодо досягнення встановлених нормативів граничнодопустимих викидів для найбільш поширених та небезпечних забруднюючих речовин не передбачаються, оскільки фактичні викиди на існуючий стан не перевищують нормативи, встановлені законодавством.

#### 17.4.2. Заходи щодо запобігання перевищенню встановлених нормативів граничнодопустимих викидів в процесі виробництва

Заходи щодо запобігання перевищенню встановлених нормативів граничнодопустимих викидів в процесі виробничої діяльності передбачені в умовах, що встановлюються у Дозволі на викиди.

#### 17.4.3. Заходи щодо обмеження обсягів залпових викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря

Заходи не передбачаються у зв'язку з відсутністю залпових викидів.

#### 17.4.4. Заходи щодо остаточного припинення діяльності, пов'язаної з викидами забруднюючих речовин в атмосферне повітря, та приведення місця діяльності у задовільний стан

В документі заходи не передбачаються

#### 17.4.5. Заходи щодо охорони атмосферного повітря при несприятливих метеорологічних умовах

Заходи здійснюються відповідно до вимог Методичних вказівок "Регулирование выбросов при неблагоприятных метеорологических условиях" (РД 52.04.52-85), затверджених Державним комітетом СРСР по гідрометеорології та контролю природного середовища 01.12.86, для об'єктів, які розташовані в населених пунктах, де Державною гідрометеорологічною службою України проводиться або планується проведення прогнозування несприятливих метеорологічних умов. Додаткові заходи не розробляються.

### 17.5. Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин стаціонарними джерелами

#### 17.5.1. Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин, які віднесені до основних джерел викидів

У відповідності до п. 2.13 Інструкції [19] до основних джерел відносяться джерела, з яких в атмосферне повітря надходять забруднюючі речовини від виробництв та технологічного устаткування, на які повинні впроваджуватися найкращі доступні технології та методи керування.

На підприємстві відсутні джерела викидів, які відносяться до основних.

Зам. інв. №	Підпис і дата	Інв. № оригін.							14-22-Д	Арк.
			Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата		

17.5.2. Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин, які віднесені до інших джерел викидів

**Джерело викиду №1** – Димова труба ДТ-1 твердопаливного котла Viadrus

Найменування забруднюючої речовини	Граничнодопустимий викид відповідно до законодавства, мг/м <sup>3</sup>	Затверджений граничнодопустимий викид, мг/м <sup>3</sup>	Термін досягнення затвердженого значення
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок	150	150	з моменту отримання дозволу

Для речовин оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту, оксид вуглецю нормативи не встановлено оскільки визначена потужність не задовольняє вимогам нормативу.

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавств, встановлюються наступні величини масової витрати:

Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у з моменту отримання дозволу – 0,00208 г/с;

перерахунку на діоксид азоту

Оксид вуглецю з моменту отримання дозволу – 0,00637 г/с.

**Джерело викиду №2** – Димова труба ДТ-2 твердопаливного котла Solitech plus

Найменування забруднюючої речовини	Граничнодопустимий викид відповідно до законодавства, мг/м <sup>3</sup>	Затверджений граничнодопустимий викид, мг/м <sup>3</sup>	Термін досягнення затвердженого значення
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок	150	150	з моменту отримання дозволу

Для речовин оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту, оксид вуглецю нормативи не встановлено оскільки визначена потужність не задовольняє вимогам нормативу.

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавств, встановлюються наступні величини масової витрати:

Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у з моменту отримання дозволу – 0,00138 г/с;

перерахунку на діоксид азоту

Оксид вуглецю з моменту отримання дозволу – 0,00416 г/с.

**Джерело викиду №3** – Димова труба ДТ-3 твердопаливного котла Viadrus

Найменування забруднюючої речовини	Граничнодопустимий викид відповідно до законодавства, мг/м <sup>3</sup>	Затверджений граничнодопустимий викид, мг/м <sup>3</sup>	Термін досягнення затвердженого значення
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок	150	150	з моменту отримання дозволу

Для речовин оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту, оксид вуглецю нормативи не встановлено оскільки визначена потужність не задовольняє вимогам нормативу.

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавств, встановлюються наступні величини масової витрати:

Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у з моменту отримання дозволу – 0,00199 г/с;

перерахунку на діоксид азоту

Оксид вуглецю з моменту отримання дозволу – 0,00617 г/с.

Зам. інв. №						Арк.	
	Підпис і дата						14-22-Д
		Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.		
Інв. № оригін.						62	

### Джерело викиду №4 – Вентсистема В-1 дільниці порошкового покриття цеху №1

Для речовин речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, фенол, формальдегід, 1-Хлор-2,3-епіксипропан (епіхлоргідрин), дибутилфталат, бутиловий ефір акрилової кислоти (бутилакрилат) нормативи не встановлено оскільки визначена потужність не задовольняє вимогам нормативу або норматив для даної речовини не регламентується.

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавств, встановлюються наступні величини масової витрати:

Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок	з моменту отримання дозволу	–	0,00000014	г/с;
Фенол	з моменту отримання дозволу	–	0,0000188	г/с.
Формальдегід	з моменту отримання дозволу	–	0,0000562	г/с;
1-Хлор-2,3-епіксипропан (епіхлоргідрин)	з моменту отримання дозволу	–	0,00022	г/с;
Дибутилфталат	з моменту отримання дозволу	–	0,00031	г/с;
Бутиловий ефір акрилової кислоти (бутилакрилат)	з моменту отримання дозволу	–	0,00036	г/с.

### Джерело викиду №5 – Вентсистема В-2 зварювальної дільниці цеху №1

Для речовин хром та його сполуки в перерахунку на триоксид хрому, манган та його сполуки в перерахунку на діоксид мангану, оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту, оксид вуглецю, залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо) нормативи не встановлено оскільки визначена потужність не задовольняє вимогам нормативу або норматив для даної речовини не регламентується.

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавств та які мають встановлений гігієнічний норматив, встановлюються наступні величини масової витрати:

Хром та його сполуки	з моменту отримання дозволу	–	0,000028	г/с;
Манган та його сполуки	з моменту отримання дозволу	–	0,00069	г/с;
Оксиди азоту у перерах. на діоксид азоту	з моменту отримання дозволу	–	0,00097	г/с;
Оксид вуглецю	з моменту отримання дозволу	–	0,00403	г/с;
Залізо та його сполуки	з моменту отримання дозволу	–	0,0104	г/с.

### Джерело викиду №6 – Вентсистема В-3 дільниці лазерного різання

Для речовин манган та його сполуки в перерахунку на діоксид мангану, залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо) нормативи не встановлено оскільки визначена потужність не задовольняє вимогам нормативу.

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавств та які мають встановлений гігієнічний норматив, встановлюються наступні величини масової витрати:

Манган та його сполуки	з моменту отримання дозволу	–	0,000333	г/с;
Залізо та його сполуки	з моменту отримання дозволу	–	0,0111	г/с.

### Джерела викидів №8, №9, №10 – Вентсистеми В-4, В-5, В-6 зварювальної дільниці цеху №2

Для речовин хром та його сполуки в перерахунку на триоксид хрому, манган та його сполуки в перерахунку на діоксид мангану, оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту, оксид вуглецю, залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо) нормативи не встановлено оскільки визначена потужність не задовольняє вимогам нормативу або норматив для даної речовини не регламентується.

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавств та які мають встановлений гігієнічний норматив, встановлюються наступні

Зам. інв. №	Підпис і дата	Інв. № оригін.							14-22-Д	Арк. 63
			Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата		

величини масової витрати:

Хром та його сполуки	з моменту отримання дозволу –	0,0000056	г/с;
Манган та його сполуки	з моменту отримання дозволу –	0,000139	г/с;
Оксиди азоту у перерах. на діоксид азоту	з моменту отримання дозволу –	0,000194	г/с;
Оксид вуглецю	з моменту отримання дозволу –	0,000806	г/с;
Залізо та його сполуки	з моменту отримання дозволу –	0,00208	г/с.

#### **Джерело викиду №11 – Вентсистема В-7 установки плазменного різання АРТ Plasma**

Для речовин хром та його сполуки, оксид вуглецю, залізо та його сполуки, оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту нормативи не встановлено оскільки визначена потужність не задовольняє вимогам нормативу.

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавств та які мають встановлений гігієнічний норматив, встановлюються наступні величини масової витрати:

Хром та його сполуки	з моменту отримання дозволу –	0,000778	г/с;
Оксид вуглецю	з моменту отримання дозволу –	0,00794	г/с;
Залізо та його сполуки	з моменту отримання дозволу –	0,0159	г/с;
Оксиди азоту у перерах. на діоксид азоту	з моменту отримання дозволу –	0,035	г/с.

#### **Джерело викиду №12 – Вентсистема В-8 установки плазменного різання LX315CT**

Для речовин хром та його сполуки, оксид вуглецю, залізо та його сполуки, оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту нормативи не встановлено оскільки визначена потужність не задовольняє вимогам нормативу.

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавств та які мають встановлений гігієнічний норматив, встановлюються наступні величини масової витрати:

Хром та його сполуки	з моменту отримання дозволу –	0,00117	г/с;
Оксид вуглецю	з моменту отримання дозволу –	0,0119	г/с;
Залізо та його сполуки	з моменту отримання дозволу –	0,0238	г/с;
Оксиди азоту у перерах. на діоксид азоту	з моменту отримання дозволу –	0,0525	г/с.

#### **Джерело викиду №13 – Вентсистема В-9 дільниці порошкового покриття цеху №2**

Для речовин речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, фенол, формальдегід, 1-Хлор-2,3-епіксипропан (епіхлоргідрин), дибутилфталат, бутиловий ефір акрилової кислоти (бутилакрилат) нормативи не встановлено оскільки визначена потужність не задовольняє вимогам нормативу або норматив для даної речовини не регламентується.

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавств, встановлюються наступні величини масової витрати:

Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок	з моменту отримання дозволу –	0,00000014	г/с;
Фенол	з моменту отримання дозволу –	0,0000188	г/с.
Формальдегід	з моменту отримання дозволу –	0,0000562	г/с;
1-Хлор-2,3-епіксипропан (епіхлоргідрин)	з моменту отримання дозволу –	0,00022	г/с;
Дибутилфталат	з моменту отримання дозволу –	0,00031	г/с;
Бутиловий ефір акрилової кислоти (бутилакрилат)	з моменту отримання дозволу –	0,00036	г/с.

Зам. інв. №	
Підпис і дата	
Інв. № оригін.	

Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата

14-22-Д

Арк.

64

**Джерело викиду №15 – Димова труба ДТ-4 дизель-генератора**

Найменування забруднюючої речовини	Граничнодопустимий викид відповідно до законодавства, мг/м <sup>3</sup>	Затверджений граничнодопустимий викид, мг/м <sup>3</sup>	Термін досягнення затвердженого значення
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок	150	150	з моменту отримання дозволу

Для речовин діоксид сірки, оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту, оксид вуглецю нормативи не встановлено оскільки визначена потужність не задовольняє вимогам нормативу

Для речовини вуглеводні граничні C12-C19 нормативи не встановлено оскільки норматив для даної речовини не регламентується.

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавств та які мають встановлений гігієнічний норматив, встановлюються наступні величини масової витрати:

Діоксид сірки	з моменту отримання дозволу –	0,00812 г/с;
Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту)	з моменту отримання дозволу –	0,0134 г/с;
у перерахунку на діоксид азоту		
Оксид вуглецю	з моменту отримання дозволу –	0,0137 г/с;
Вуглеводні граничні C12-C19	з моменту отримання дозволу –	0,048 г/с.

**17.5.3. Неорганізовані джерела викидів**

Для неорганізованих джерел викидів (№7, №14) нормативи граничнодопустимих викидів не встановлюються. Регулювання викидів від цих джерел здійснюється шляхом встановлення вимог щодо технологічного процесу та управління діяльністю, виконання яких забезпечить регулювання викидів забруднюючих речовин від неорганізованого джерела забруднення атмосферного повітря.

**17.6. Умови, які встановлюються в дозволі на викиди**

**17.6.1. Умова 1. До викидів забруднюючих речовин (в тому числі до технологічного процесу, обладнання та споруд, очистки газопилового потоку)**

17.6.1.1. Не для одного з вказаних дозволених видів викидів в атмосферу не повинні перевищуватися граничнодопустимі рівні викидів, наведені в Документах. Інших викидів, що чинять суттєвий вплив на навколишнє середовище, бути не повинно.

**17.6.1.2. До технологічного процесу.**

- Оператор повинен забезпечити, щоб всі роботи на об'єкті робились таким чином, щоб викиди в атмосферу та/або запах не призводили до суттєвих незручностей за межами об'єкту або до суттєвого впливу на навколишнє середовище.
- Усі роботи на підприємстві повинні здійснюватись відповідно з затвердженими технологічними документами (технологічний регламент) та з використанням сировини та матеріалів, що відповідають ДСТУ, ТУ та іншої нормативної документації, затвердженою в установленому порядку з додержанням вимог чинного природоохоронного законодавства України.
- При внесенні змін до технологічного процесу, зміни технологічного обладнання або матеріалів, необхідно проводити корегування дозволу на викиди забруднюючих речовин в атмосферне повітря.

**17.6.1.3. До обладнання і споруд**

- Забезпечити технічне обслуговування, контроль технічного стану та експлуатацію технологічного устаткування у відповідності до вимог, передбачених в паспорті на дане устаткування, інструкції з монтажу та експлуатації та в інших діючих нормативних документах.
- Електрозварювання виконувати при оптимальній величині струму зварювання, коли ефективність наплавлення шва найбільша, виділення зварювальної аерозолі найменше.

Зам. інв. №					
	Підпис і дата				
Інв. № оригін.					
	Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис
14-22-Д					
Арк.					
65					

#### 17.6.1.4. До очистки газопилового потоку

Вимоги не встановлюються.

#### 17.6.1.5. До неорганізованих джерел викиду

- Електрозварювання виконувати при оптимальній величині струму зварювання, коли ефективність наплавлення шва найбільша, виділення зварювальної аерозолі найменше.
- Для наливання палива у паливні баки автомобілів (або іншу тару) необхідно застосовувати паливороздавальне обладнання, яке забезпечує уловлювання, відведення та рекуперацію випарів, що утворюються під час заправки. Для ПРК необхідно застосовувати коаксіальні шланги з системою відведення та рекуперації випарів. Арматура та з'єднання на шлангах ПРК повинні забезпечувати повну герметичність та виключати можливість попадання викидів вуглеводнів нафти в атмосферне повітря.
- Ємності зберігання палива повинні бути оснащені системами відбору (уловлювання) викидів вуглеводнів нафти, що випаровуються, в атомобільні цистерни.

#### 17.6.2. Умова 2. Виробничий контроль

Умови не встановлюються.

#### 17.6.3. Умова 3. До адміністративних дій у разі виникнення надзвичайних ситуацій техногенного та природного характеру

17.6.3.1. Суб'єкт господарювання (Оператор) повинен направляти повідомлення, як по телефону, так і по факсу (якщо є така можливість) до Департаменту екології та природних ресурсів як можливо скоріше (на скільки це практично можливо), після того, як відбувається щось з наступного:

(а) Будь-який викид, який не відповідає вимогам Дозволу.

(в) Будь-яка аварія може створити загрозу забруднення повітря або може потребувати екстрених заходів реагування. У якості складової частини повідомлення, Оператор повинен вказати дату та час такої аварії, привести докладну інформацію про те, що сталося та заходи, прийняті для мінімізації викидів і для попередження подібних аварій в майбутньому.

17.6.3.2. Оператор повинен документально фіксувати будь-які аварії, вказані вище в даній умові. В повідомленні, яке надається Департаменту екології та природних ресурсів, повинна наводитись докладна інформація про обставини, які призвели до аварії та про всі прийняті дії для мінімізації впливу на навколишнє середовище та для мінімізації обсягу утворених відходів.

17.6.3.3. Звіт за довільною формою про всі зафіксовані аварії повинен надаватися Департаменту екології та природних ресурсів в якості складової частини Річного екологічного звіту. Наведена в такому звіті інформація повинна готуватися у відповідності з інструкціями, затвердженими Міністерством надзвичайних ситуацій України.

17.6.3.4. Оператор повинен ввести в дію та підтримати в дії Систему управління охороною навколишнім природним середовищем, яка відповідає потребам даного Дозволу. В даній системі повинні враховуватися всі виробничі операції та повинні розглядатися всі практичні можливі варіанти для використання більш чистих технологій, більш чистих виробничих процесів та для мінімізації викидів.

17.6.3.5. Оператор повинен підготувати План природоохоронних заходів та цільових показників. Даний План повинен передбачати календарні строки для досягнення комплексу встановлених цільових показників. Як мінімум, цей План повинен охоплювати п'ятилітній період. План повинен щорічно переглядатися, а про внесенні до нього доповнення необхідно інформувати Департамент для узгодження таких доповнень. Розподілення відповідальності за досягнення цільових показників.

17.6.3.6. Оператор повинен забезпечити, щоб відповідальна особа, визначена у відповідності з умовами Указу Президента про затвердження положення про

Зам. інв. №	Підпис і дата	Інв. № оригін.								14-22-Д	Арк.
			Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата			

Міністерство охорони навколишнього природного середовища України була доступна на об'єкті в будь-який час, коли відбувається вказана діяльність.

17.7. Популярне резюме для подачі в засоби масової інформації для ознайомлення з громадськістю

ТОВ “ФЕРРУМ ДЕКОР” заявляє про намір отримати дозвіл на викиди забруднюючих речовин в атмосферне повітря від стаціонарних джерел на промайданчику, розташованому за адресою: 15563, Чернігівська область, Чернігівський район, с. Количівка, вул. Лугова, буд. 1Д-Е. Джерелами впливу на стан атмосферного повітря являється технологічне обладнання виробництва тепла в котлах, металообробки, зварювальних та фарбувальних робіт. При роботі котельного та технологічного обладнання в атмосферне повітря від стаціонарних джерел надходять забруднюючі речовини: *азоту оксиди, оксид вуглецю, речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, двоокис вуглецю, метан, неметанові леткі органічні сполуки, аерозолі зварювання, метали та їх сполуки*. Загальний обсяг викидів становить 42,798 т/рік (з них вуглецю діоксиду – 42,435 т/рік). Концентрації забруднюючих речовин у приземному шарі по об'єкту не перевищують значень гранично допустимих концентрацій.

ТОВ “ФЕРРУМ ДЕКОР” зобов'язується виконувати норми і правила з охорони навколишнього природного середовища та вимоги екологічної безпеки на всіх етапах експлуатації виробничого та котельного устаткування. Викиди забруднюючих речовин відбуваються в межах допустимих норм та не створюють перевищення рівня граничнодопустимих концентрацій на межі прилеглої житлової забудови, що підтверджується проведеними розрахунками розсіювання забруднюючих речовин.

Для ознайомлення з більш детальною інформацією про отримання дозволу ТОВ “ФЕРРУМ ДЕКОР” звертатися за адресою: 15563, Чернігівська область, Чернігівський район, с. Количівка, вул. Лугова, буд. 1Д-Е, тел. (067) 445-20-14.

Із зауваженнями або заперечуванням щодо отримання дозволу на викиди забруднюючих речовин в атмосферне повітря ТОВ “ФЕРРУМ ДЕКОР” звертатися протягом 30 календарних днів з моменту публікації Заяви до Чернігівської обласної державної адміністрації за адресою: 14000, Чернігівська обл., м. Чернігів, вул. Шевченка, 7

Адміністрація  
ТОВ “ФЕРРУМ ДЕКОР”

Інв. № оригін.	Підпис і дата	Зам. інв. №					14-22-Д	Арк.
			Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.		