Повідомлення про намір отримати дозвіл на викиди

Товариство з обмеженою відповідальністю «СВІСС КРОНО» (ТОВ «СВІСС КРОНО») має намір отримати дозвіл на викиди забруднюючих речовин в атмосферне повітря від стаціонарних джерел викидів для діючого об’єкту.

Місцезнаходження суб’єкта господарювання (юридична адреса): 80400, Львівська область, Львівський район, м. Кам'янка-Бузька, вул. Я. Мудрого, буд. 62, код ЄДРПОУ 31147999.

Місцезнаходження об’єкта (фактична адреса): 77611, Івано-Франківська область, Калуський район, смт. Брошнів-Осада, вул. 22 Січня, буд. 83.

Мета отримання дозволу – додержання вимог природоохоронного законодавства через отримання нового дозволу на викиди для діючого обєкту, в зв’язку з закінченням терміну дії попереднього дозволу на викиди.

Підприємство, спеціалізується на виробництві деревинно-стружкової плити (ДСП) шліфованої та нешліфованої по ТУ У 20.2-31147999-001-2002, ламінованої ДСП по ТУ У 20.2-31147999.003-2002, імпрегнованого (декоративного) паперу по ТУ У 21.1-32344290-017:2006.

ТОВ «СВІСС КРОНО» функціонує в смт. Брошнів-Осада з 2004 року на виробничому майданчику, розташованому в промисловій зоні північно-східної частини селища на території колишнього лісокомбінату «Осмолода», без зміни виробничої спеціалізації. Від початку своєї виробничої діяльності підприємством було отримано 4 дозволи на викиди.

Основний опис виробництва: сировина (дрова, низькосортна деревина та щепа) за допомогою рубальних машин «WНТ-2000» та "Homback", перетворюється відповідно на технологічну тріску та пелюсткову стружку. Далі за допомогою стружкових верстатів із ножовими барабанами типу “Palman” та «HFHN» технологічна тріска перетворюється в голчасту стружку. Пелюсткова та голчаста стружки поступають в бункери сирої стружки, звідки подаються на сушильний агрегат барабанного типу фірми BUTTNER, в якому сушіння проходить за рахунок безпосереднього контакту стружки із сушильним агентом при температурі 500-700 °С до вологості вихідної стружки – 2-3%. В якості палива в сушильному агрегаті використовують природний газ та деревний пил, який є відходом від виробництва. Надалі за допомогою сортувальних установок відбувається розділення стружки на 4 фракції: стружка зовнішнього шару; стружка внутрішнього шару; некондиційна стружка (груба фракція); пил (дрібна фракція). Зважена стружка подається у змішувачі, в яких відбувається її змішування зі звязуючими компонентами, а далі у формуючі машини та холодний прес підпресовки килиму. Підпресований килим подається у прес безперервного гарячого пресування "CONTIROLL", де відбувається пресування за рахунок контакту із високоорганічним теплоносієм при високій температурі. Після пресування безперервна плита розрізається на формати, охолоджується, формується в пачки і завантажуються на склад сирих плит. Звідки подається на шліфувальні станції, де плити калібруються, шліфуються, штабелюються та автонавантажувачем подаються на склад. Звідти, за потребою. транспортуються до ліній ламінування, де відбувається ламінування плити декоративною плівкою, яка виготовляється на дільниці імпрегнування декоративного паперу"Vitz-1" і "Vitz-2". Нагрів масла, яке є теплоносієм при пресуванні ДСП, процесів ламінування та імпрегнації забезпечуються установкою підігріву високоорганічного теплоносія (ВОТ) фірми ENERTEC, паливом для якої є всі види деревинних відходів підприємства.

Джерелами утворення забруднюючих речовин в атмосферне повітря в ході виробничої діяльності підприємства є: рубальна машина «WHT-2000», стружкові верстати «HFHN», «Pallman», «Hombak», верстати ремонтних майстерень, відкриті склади зберігання сировини і склади готової продукції, дизельні генератори аварійного електроживлення «Caterpillar», газові котли «NESS 8000», «Protherm PT», установка підігріву високоорганічного теплоносія «ENERTEC», сушильний агрегат барабанного типу «Buttner», прес гарячого пресування «Conteroll», технологічні лінії формування килиму ДСП, шліфування ДСП, ламінування ДСП, лінії імпрегнування «Vitz-1», «Vitz-2», допоміжне виробництво. Залпові та аварійні викиди забруднюючих речовин на підприємстві відсутні.

Виробнича діяльність підприємства налічує 74 стаціонарних джерел викидів. При роботі обладнання в атмосферне повітря потрапляють в т/рік:  оксиди азоту у перерахунку на діоксид азоту – 55,655; сірки діоксид - 0,008; оксид вуглецю – 85,785; формальдегід – 16,960; кислота оцтова – 4,611; ціаніди - 0,042; аміак – 17,140; суспендовані тверді частинки – 77,727; вуглеводні граничні С12-С19 – 18,682; метан - 2,093; азоту (1) оксид - 1,662; вуглецю діоксид – 43424,119.

Згідно зі звітом 2-ТП повітря за 2022 рік було сплачено 1,5 млн.грн екологічного податку за викиди забруднюючих речовин в атмосферне повітря.

Нормативна санітарно-захисна зона підприємства прийнята для 3-го класу небезпеки відповідно до Державних санітарних правил планування та забудови населених пунктів і становить 300 м. За результатами розрахунку розсіювання викиди забруднюючих речовин в атмосферне повітря від підприємства не перевищують гігієнічні нормативи на межі санітарно-захисної зони та житлової забудови, а максимальні концентрації основних забруднюючих речовин при цьому орієнтовно становлять в частках ГДК: вуглецю оксиду – 0,036; діоксид азоту – 0,732; сірки діоксиду – 0,026; формальдегіду – 0,319; кислоти оцтової – 0,009; аміаку – 0,046; суспендованих твердих частинок - 0,237.

Усе обладнання, що використовується на підприємстві, сертифіковане в Україні та експлуатується відповідно до вимог техніки безпеки та охорони праці. З метою зменшення впливу на довкілля та для вловлення забруднюючих речовин на стаціонарних джерелах підприємства встановлено сучасні пилогазоочисні циклони, рукавні фільтри та новітню систему димовидалення, що дозволяє підприємству зменшувати обсяги викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря більш ніж на 90%. Підприємство відповідає новітнім світовим вимогам та укомплектоване найсучаснішим технологічним обладнанням провідних світових виробників, яке забезпечує енергозберігаючий, високопродуктивний та безпечний режим виробництва. У зв’язку з удосконаленням технологічного процесу виробництва і встановленням нового сучасного обладнання, нормативи граничнодопустимих викидів на підприємстві досягнуті. Тому додаткові заходи по впровадженню найкращих існуючих технологій виробництва та заходи щодо скорочення викидів на даний момент не розроблялися.

Розроблення документів, що обґрунтовують об'єми викидів, для отримання дозволу на викиди забруднюючих речовин в атмосферне повітря здійснено ТзОВ «Компанія «Центр ЛТД» (лист про внесення до Переліку Мінприроди України №5/4-7/7210-18 від 18.07.2018). Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів підприємства відповідають природоохоронному законодавству України.

Зауваження та пропозиції громадських організацій та окремих громадян щодо видачі дозволу на викиди для суб’єкта господарювання напрвляти протягом 30 днів з дня опублікування у Івано-Франківську обласну державну адміністрацію за адресою: 76014, Івано-Франківська обл, м. Івано-Франківськ, вул. Грушевського, 21; електронна пошта: oda@if.gov.ua, телефон: +38 0 (800) 501 554 та 76000, Управління екології та природних ресурсів Івано-Франківської обласної державної адміністрації - вул. Академіка Сахарова, 23А, Івано-Франківськ, Івано-Франківська область, 76014, електронна пошта: main@eco.if.gov.ua, телефон: 0342 52-61-50.