|  |  |
| --- | --- |
|  | ЗАТВЕРДЖЕНО  постановою Кабінету Міністрів України  від «\_\_\_» \_\_\_\_\_\_ 20 \_\_ р. № \_\_\_\_\_ |

**ТЕХНІЧНИЙ РЕГЛАМЕНТ**

**щодо обмеження вмісту свинцю у лакофарбових матеріалах**

1. Цей Технічний регламент визначає вимоги до всіх типів лакофарбових матеріалів незалежно від їх призначення та застосування, а також сировин (сировинних компонентів, пігментів, пігментних концентратів на їх основі та допоміжних речовин) (далі - сировини) для їх виробництва, стосовно загального вмісту сполук свинцю, які входять до їх складу. Лакофарбові матеріали  
   (далі – ЛФМ) можуть застосовуватись у промисловості, будівництві чи в інших сферах, використовуватись споживачами з метою надання декоративних, функціональних і захисних властивостей, навчання та живопису.
2. Свинець-вмісні ЛФМ поділяються на:

|  |  |
| --- | --- |
| **CAS номер** | **Найменування** |
| 7758-97-6 | хромат свинцю; крон жовтий |
| 1344-37-2 | хромат-сульфат свинцю; крон лимонний |
| 12656-85-8 | хромат-молібдат свинцю; крон оранжевий |
| 18454-12-1 | хромат-оксид свинцю; крон червоний |
| 1314-41-6 | ортоплюмбат свинцю; свинцевий сурик (червоний та оранжевий) |
| 301-08-6 | октоат (2-етилгексаноат) свинцю; сикатив свинцевий |
| 61790-14-5 | нафтенат свинцю; сикатив свинцевий |
| 1120-46-3 | олеат свинцю; сикатив свинцевий |

Ці сировини включаються до наступних підкатегорій Української класифікації товарів зовнішньоекономічної діяльності (УКТ ЗЕД):

2824 90 00 10 (ортоплюмбат свинцю, свинцевий сурик);

3206 20 00 00 (хромат свинцю, крон жовтий, хромат-сульфат свинцю, крон лимонний, хромат-молібдат свинцю, крон оранжевий, хромат-оксид свинцю, крон червоний, інші свинцеві крони);

3211 00 00 90 (октоат (2-етилгексаноат) свинцю, нафтенат свинцю, олеат свинцю, інші свинцеві сикативи);

3212 90 00 19 (пігментні пасти й концентрати на основі свинцевих пігментів).

1. Цей Технічний регламент не застосовується до інших вимог, включаючи вимоги щодо маркування, які визначені законодавством для захисту здоров’я споживачів, робітників та їх робочого середовища.
2. У цьому Технічному регламенті наведені нижче терміни вживаються в такому значенні:

2

базисний ЛФМ – ЛФМ, що спеціально призначений для отримання певного набору кольорів шляхом тонування з додаванням й усередненням пігментних концентратів;

вилучення з обігу – будь-який захід, спрямований на запобігання наданню на ринку ЛФМ, що перебуває в ланцюгу постачання продукції;

відкликання – будь-який захід, спрямований на забезпечення повернення ЛФМ, який вже було надано споживачу (користувачу);

вміст свинцю – загальна масова частка свинцю та його сполук у перерахунку на свинець, виражена у мільйонних частках (ppm), у нелеткій частині ЛФМ;

водно-дисперсійний ЛФМ – ЛФМ, у якому основним летким складником є вода;

лазур (лесувальний ЛФМ) – ЛФМ, який містить невеликі кількості певного пігменту та / або наповнювача, що використовується для отримання прозорої чи напівпрозорої плівки з метою декоративного оброблення та/або захисту поверхні;

лак – прозорий ЛФМ;

ЛФМ – продукт (матеріал) у рідкій, пасто- чи порошкоподібній формі, який після нанесення на поверхню утворює шар із захисними, декоративними та/або іншими спеціальними властивостями;

ЛФМ білого кольору – пігментований ЛФМ, який у разі нанесення на поверхню утворює непрозору суху плівку, колір якого заявлений виробником як білий, для виробництва якого використовують пігменти виключно білого кольору (зокрема, двоокис титану).

мільйонна частка (ppm) – одиниця вимірювання концентрації, аналогічна за змістом відсотку, яка являє собою одну мільйонну частку (1 % = 10000 ppm);

нелетка частина ЛФМ (вміст нелетких речовин, позначення “NV”) – залишок маси, отриманий після випаровування за визначених умов. Нелетку частину ЛФМ визначають згідно з ДСТУ ISO 3251:2015 Фарби, лаки та пластмаси. Визначення вмісту нелетких речовин (ISO 3251:2008, IDT);

органорозчинний ЛФМ – ЛФМ, у якому основним летким складником є органічний розчинник;

партія – певна кількість ЛФМ, виготовлена за один технологічний цикл на одному обладнанні, що ідентифікується конкретним номером партії та супроводжується одним документом про якість;

пігмент – барвна речовина, яка складається з частинок, нерозчинних у застосованому середовищі (зокрема, у ЛФМ);

пігментний концентрат (колорант) – дисперсія пігментів, яка містить або не містить інші компоненти і є сумісною з ЛФМ, яку використовують для зміни кольору;

плівка (покриття) – суцільний шар нанесеного ЛФМ після його висихання  
та/або затвердіння, хімічний склад якого відповідає нелеткій частині ЛФМ;

розбавлювач – одно- чи багатоскладникова летка рідина, яка не є розчинником, але яку можна використати в суміші з розчинником без будь-яких негативних ефектів;

розчинник – рідина чи суміш рідин, летка за певних умов сушіння, в якій плівкоутворювач розчиняється;

3

свинець-вмісний ЛФМ – ЛФМ, вміст свинцю у нелеткій частині якого перевищує 90 ppm за масою;

сикативи – хімічні сполуки, зазвичай солі жирних кислот, які додають до матеріалів з метою прискорення висихання внаслідок реакції окиснення;

сполуки свинцю – будь-які хімічні сполуки, у твердій, рідкій чи газоподібній формі, що трапляються в природному стані або виробляються промисловістю, які містять у своєму складі свинець;

тонування – зміна кольору ЛФМ внаслідок додавання певної кількості пігментних концентратів на виробництві чи в місцях продажу;

фарба – пігментований ЛФМ, який у разі нанесення на поверхню утворює непрозору суху плівку із захисними, декоративними чи спеціальними технічними властивостями.

1. Для цілей цього Технічного регламенту інші терміни вживаються у значеннях наведених у законах України: «Про технічні регламенти та оцінку відповідності», «Про державний ринковий нагляд і контроль нехарчової продукції», «Про охорону культурної спадщини», «Про акредитацію органів з оцінки відповідності», «Про загальну безпечність нехарчової продукції», «Про захист прав споживачів».
2. Вміст свинцю у нелеткій частині ЛФМ не повинен перевищувати 90 ppm.

Для контролю дотримання граничного значення вмісту свинцю використовуються стандартні процедури та аналітичні методи, відповідно до Додатку 1 цього Технічного регламенту.

1. Уведення в обіг продукції, на яку поширюється дія цього Технічного регламенту, здійснюється відповідними суб’єктами господарювання після 12 місяців з дня набрання чинності цим Технічним регламентом, тільки якщо ця продукція має вміст свинцю, що не перевищує граничне значення, встановлене в пункті 6 цього Технічного регламенту, не містить свинець-вмісних ЛФМ, зазначених у пункті 2 і відповідає вимогам пункту 9 Технічного регламенту.
2. Для реставраційних робіт, з метою реабілітації об’єктів культурної спадщини, ремонту та утримання будинків, творів мистецтва, чи інших предметів та об’єктів, які належать до об'єктів культурної спадщини відповідно до Закону України «Про охорону культурної спадщини», якщо відсутня відповідна заміна для свинець-вмісних ЛФМ, можливі виключення відповідно до чинного законодавства стосовно виробництва, продажу й купівлі в суворо обмежених кількостях ЛФМ й сировини для їх виробництва, які не відповідають вимогам пункту 7 цього Технічного регламенту.

У маркуванні такої продукції повинно бути наведене застереження «НЕБЕЗПЕЧНО: містить свинець. Не застосовувати на поверхнях, доступних дітям та/або вагітним жінкам!».

4

1. Уведення в обіг свинець-вмісних ЛФМ, перелік яких наведено у пункті 2 цього Технічного регламенту, здійснюється за умови нанесення знаку відповідності технічним регламентам та текстового маркування: «Відповідає вимогам Технічного регламенту щодо обмеження вмісту свинцю у лакофарбових матеріалах», а також Декларації про відповідність, наведеної у Додатку 2.

Суб’єкти господарювання зобов’язані забезпечити зберігання та облік Декларацій про відповідність й протоколів випробування та/або паспортів безпеки сировин протягом 5 років. На запит органу державного ринкового нагляду суб’єкти господарювання надають йому інформацію та документацію (у паперовій або електронній формі), необхідну для демонстрування відповідності ЛФМ вимогам цього Технічного регламенту. На вимогу зазначеного органу державного ринкового нагляду виробники співпрацюють з ним стосовно будь-яких заходів, які вживаються для усунення ризиків, що становить введена ними в обіг продукція.

Заповнення Декларації про відповідність не є обов’язковим для наступних водно-дисперсійних ЛФМ: білого кольору, прозорих і напівпрозорих лаків та лазурей й базисних ЛФМ, призначених для тонування на виробництві чи в місцях продажу, за умови, що вміст свинцю у цій продукції не перевищує граничне значення, встановлене в пункті 6 цього Технічного регламенту.

Основними джерелами свинцю у ЛФМ є неорганічні пігменти на основі хроматів свинцю від жовтого до червоного кольору та свинцеві сикативи – розчини сполук свинцю, що прискорюють висихання фарб, лаків й емалей окиснювального сушіння. Отже, саме органорозчинні ЛФМ окиснювального сушіння, особливо жовто-оранжевих та червоних кольорів, становлять найбільший ризик щодо вмісту свинцю. Водночас, якщо сполуки свинцю не використовують навмисно як сировини, вміст свинцю є низьким і більшість ЛФМ (такі, як водно-дисперсійні фарби білого кольору) не містять свинцю тому, що використання його сполук є недоцільним.

1. Забороняється навмисне використання, а також виробництво та імпорт сировин для виробництва ЛФМ з наведеного у пункті 2 цього Технічного регламенту переліку після 12 місяців з дня набрання чинності цим Технічним регламентом, за виключенням випадків, зазначених у пункті 8 цього Технічного регламенту. Постачальники сировини для виробництва ЛФМ зобов’язані надавати виробникам паспорти безпеки з вичерпною інформацією щодо вмісту небезпечних речовин (зокрема, сполук свинцю) і несуть відповідальність згідно з вимогами законодавства у випадку надання недостовірної інформації.
2. ЛФМ, які у готовому для використання стані відповідають вимогам цього Технічного регламенту, вважаються відповідними, їх обмеження щодо введення в обіг та надання на ринку забороняються.
3. Суб’єкти господарювання, продукція яких вводиться в обіг і не відповідає вимогам цього Технічного регламенту, вживають обмежувальних (коригувальних) заходів, необхідних для приведення такої продукції у відповідність з вимогами Технічного регламенту, вилучення її з обігу та/або її

5

відкликання. Якщо зазначена продукція становить ризик щодо вмісту свинцю, суб’єкти господарювання в трьохденний строк повідомляють про це відповідному органу державного ринкового нагляду та подають йому детальні відомості, зокрема про невідповідність такої продукції вимогам цього Технічного регламенту та будь-які вжиті обмежувальні (коригувальні) заходи.

Обмежувальні (коригувальні) заходи в разі неналежного застосування знаку відповідності технічним регламентам вживаються в установленому законом порядку.

1. Декларації про відповідність ЛФМ вимогам цього Технічного регламенту (Додаток 2) складаються та надаються суб‘єктами господарювання, відповідальними за надання цієї продукції на ринку, і передаються по ланцюгу постачання продукції.

Декларації відповідності складаються на підставі:

1. результатів випробування достатніх зразків першої партії чи серії ЛФМ аналітичним методом у незалежній лабораторії, акредитованій на відповідність вимогам ISO/IEC 17025 «Загальні вимоги до компетентності випробувальних та калібрувальних лабораторій» однією з сторін Угоди про взаємне визнання Міжнародного Співробітництва з Акредитації Лабораторій (ILAC) чи його визнаних регіональних органів: Міжамериканської асоціації з акредитації (IAAC), Європейської асоціації з акредитації (EA), Азіатсько-Тихоокеанської асоціації з акредитації (APLAC);
2. або паспортів безпеки на всі складники ЛФМ (за виключенням розбавлювачів і розчинників), які не повинні містити у складі сполуки свинцю у концентрації більше 90 ppm і повинні відповідати вимогам пункту 9 цього Технічного регламенту.

|  |  |
| --- | --- |
|  | Додаток 1  до Технічного регламенту щодо обмеження вмісту свинцю у лакофарбових матеріалах |

СТАНДАРТНІ ПРОЦЕДУРИ ВІДБИРАННЯ ТА ГОТУВАННЯ ПРОБ ЛФМ

|  |  |
| --- | --- |
| ДСТУ ISO 15528:2015 | Фарби, лаки та сировина для фарб і лаків. Відбирання проб (ISO 15528:2013, IDT) |
| ДСТУ ISO 1513:2014 | Фарби та лаки. Перевіряння та готування проб для випробування (ISO 1513:2010, IDT) |
| ДСТУ ISO 1514:2013 | Фарби та лаки. Стандартні пластини для випробування (ISO 1514:2004, IDT) |
| ДСТУ ISO 3251:2015 | Фарби, лаки та пластмаси. Визначення вмісту нелетких речовин (ISO 3251:2008, IDT) |

АНАЛІТИЧНІ МЕТОДИ ВИЗНАЧЕННЯ ВМІСТУ СВИНЦЮ

|  |  |
| --- | --- |
| ISO 6503:1984 | Фарби та лаки. Визначення загального вмісту свинцю. Метод атомно-абсорбційної спектрометрії полум’я |
| ASTM E1613-12 | Стандартний метод визначення свинцю методами атомно-емісійної спектрометрії з індукційною плазмою (ICP-AES), атомно-абсорбційної спектрометрії полум‘я (FAAS), чи атомно-абсорбційної спектрометрії з графітовим атомізатором |

ПРИМІТКА 1. Можливе визначення вмісту свинцю як безпосередньо у плівці покриття, так і перерахунок шляхом ділення його вмісту у рідкому ЛФМ на вміст нелетких речовин, виражений у долях одиниці.

ПРИМІТКА 2. ISO 6503 придатний для визначення вмісту свинцю вище 100 ppm.

ПРИМІТКА 3. Аналітичні методи є руйнівними для покриття, потребують застосування коштовного обладнання й високої кваліфікації персоналу, а також використання сполук свинцю для калібрування. Тому з метою попереднього неруйнівного інспектування рекомендується застосовувати чутливий, хоча й недостатньо точний для арбітражних цілей експрес-метод рентгенофлуоресцентного аналізу (РФА, XRF) за допомогою доступних портативних приладів. У випадку виявлення свинцю цим методом, доцільним є подальше випробування цього ЛФМ у акредитованій випробувальній лабораторії аналітичними методами з метою визначення його відповідності вимогам цього Технічного регламенту.

|  |  |
| --- | --- |
|  | Додаток 2  до Технічного регламенту щодо обмеження вмісту свинцю у лакофарбових матеріалах |

**ДЕКЛАРАЦІЯ**

**про відповідність**

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(назва Технічного регламенту)

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

повне найменування суб’єкта господарювання (виробника або

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

уповноваженого представника, який декларує відповідність ЛФМ)

підтверджує, що \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_,

(позначення ЛФМ)

що виготовляється(ено) за \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_,

(позначення та назва нормативного документа)

Документ про відповідність \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(назва та номер документа про відповідність, дата його

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

реєстрації, строк дії, назва та місцезнаходження призначеного органу з оцінки відповідності)

Декларацію складено під повну відповідальність

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(найменування виробника)

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  (посада) | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  (підпис) | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  (ініціал та прізвище) |

МП (за наявності)

«\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_р.

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_