ЗАТВЕРДЖЕНО

постановою Кабінету Міністрів України

від \_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_ 2023 р. № \_\_\_\_\_

**Критерії**

**оголошення припинення статусу відходів для брухту міді**

|  |  |
| --- | --- |
| **Критерії** | **Вимоги для внутрішнього моніторингу** |
| **Розділ 1. Відходи, які використовуються як вхідна фракція для операцій з відновлення відходів** | |
| 1.1. Тільки відходи, які містять мідь або мідний сплав, що підлягають відновленню, можуть використовуватися як вхідна фракція. | Вхідний контроль під час приймання відходів здійснюється шляхом візуального огляду та вивчення супровідної документації кваліфікованим персоналом, який навчений визначати відходи, що не відповідають критеріям, викладеним у цьому Розділі. |
| 1.2 Небезпечні відходи не повинні використовуватися як вхідна фракція, за винятком випадків, коли надається доказ того, що процеси та методи, зазначені в розділі 2 цих Критеріїв були застосовані для видалення всіх небезпечних властивостей. |
| 1.3. Наступні види відходів не повинні використовуватись як вхідна фракція:  токарна та свердлильна стружка, які містять рідини, такі як масло або масляні емульсії;  бочки та контейнери, за винятком обладнання з транспортних засобів, у яких закінчився термін експлуатації, які містять або містили масло або фарби. |
| **Розділ 2. Процеси і технології оброблення відходів** | |
| 2.1. Вхідні фракції з відходів повинні бути оброблені для відокремлення брухту міді від не металевих і не мідних компонентів, якщо брухт міді не був відокремлений в джерелі утворення або під час збирання. Брухт міді, що утворився в результаті цих операцій, повинен зберігатися окремо від будь-яких інших відходів. |  |
| 2.2. Всі види механічного оброблення (такі як різання, оброблення механічними ножицями, подрібнення або гранулювання; сортування, розділення, очищення, знешкодження, випорожнення), необхідні для підготовки брухту міді до безпосереднього використання як вхідної фракції, повинні бути завершені. |  |
| 2.3. Для відходів, які містять небезпечні компоненти, повинні застосовуватися наступні специфічні вимоги:  вхідні фракції з відходів електричного та електронного обладнання або транспортних засобів, у яких закінчився термін експлуатації, повинні проходити оброблення відповідно до законодавства у сфері управління відходами електричного та електронного обладнання та законодавства у сфері утилізації транспортних заходів;  хлорфторвуглеці з відпрацьованого обладнання повинні бути відокремлені згідно із законодавством про хімічну безпеку та поводження з хімічними речовинами;  кабелі повинні бути зняті або від’єднанні. Якщо кабель містить органічні покриття (пластмаси), органічні покриття повинні бути видалені відповідно до найкращих доступних технологій;  бочки та контейнери повинні бути спорожнені та очищені;  небезпечні речовини у відходах, не зазначених в абзаці другому цього пункту, повинні бути ефективно видалені згідно із законодавством про хімічну безпеку та поводження з хімічними речовинами. |  |
| **Розділ 3. Якість брухту міді, що утворився в результаті проведення операцій з відновлення** | |
| 3.1. Брухт повинен оцінюватися відповідно до ДСТУ 3211:2009/ГОСТ 1639:2009 "Брухт і відходи кольорових металів і сплавів. Загальні технічні умови" або аналогічного міжнародного стандарту, або технічних умов (технічних специфікацій) для безпосереднього використання у виробництві металевих речовин або предметів плавильними, переробними, переплавними заводами або іншими виробниками металів. | Кваліфікований персонал повинен оцінювати кожну партію. |
| * 1. Загальна кількість домішок повинна бути < 2 % від ваги;   Домішками є:  метали, інші ніж мідь та мідні сплави;  не металеві матеріали, такі як земля, пил, ізоляційні матеріали та скло;  горючі неметалеві матеріали, такі як гума, пластмаса, тканина, дерево та інші хімічні або органічні речовини;  шлак, окалина, відходи та пил від шліфування, пил з рукавного фільтру та пиловловлювача, шлам. | Кваліфікований персонал повинен проводити візуальний огляд кожної партії.  Належна періодичність (щонайменше кожні 6 місяців) відбору проб повинна бути встановлена для визначення вмісту брухту міді та загальної кількості домішок. Загальна кількість домішок повинна визначатися шляхом зважування після відокремлення частин чи елементів з міді/мідних сплавів від інших частин чи елементів, що містять домішки, шляхом ручного сортування або іншими способами відділення.  Належна періодичність проведення аналізу репрезентативних проб повинна визначатися з врахуванням наступних чинників:  очікувана модель мінливості (наприклад, за історичними результатами;  невід’ємний ризик мінливості якості відходів, що використовуються як вхідна фракція для операцій з відновлення і будь-якої подальшої обробки;  невід'ємна точність методу моніторингу;  наближеність результатів до граничних значень загальної кількості домішок.  Процедура по визначенню періодичності проведення моніторингу повинна бути задокументована як частина системи управління якістю / системи екологічного управління та повинна бути доступною для перевірки. |
| 3.3. Брухт не повинен містити надмірної кількості оксиду металу в будь-якій формі, за винятком типових кількостей, які виникають під час зберігання готового брухту поза межами приміщення за нормальних атмосферних умов. | Кваліфікований персонал повинен проводити візуальний огляд кожної партії. |
| 3.4. Брухт не повинен містити видимих ознак наявності олив, масляних емульсій, мастильних матеріалів або мастил, за винятком незначних кількостей що не призведуть до витікання | Кваліфікований персонал повинен проводити візуальну перевірку кожної партії, приділяючи особливу увагу частинам, де можуть відбуватися витоки мастил. |
| 3.5. Радіоактивність брухту мідіне повинна перевищувати допустимих меж радіаційного впливу на персонал, населення та навколишнє природне середовище, встановлених нормами та правилами з безпеки. | Кваліфікований персонал повинен проводити перевірку кожної партії на радіоактивність.  Кожна партія брухту міді повинна супроводжуватись документом, який підтверджує радіаційну безпеку брухту міді, відповідно до нормативних документів, зазначених в пункті 3.1 цього розділу. Такий документ додається до документів, що супроводжують партію. |
| 3.6. Брухт не повинен мати жодних небезпечних властивостей, визначених у Додатку 3 до Закону України «Про управління відходами».  Брухт повинен відповідати обмеженням концентрації, встановленим законодавством про хімічну безпеку та поводження з хімічними речовинами.  Властивості інших елементів, що входять до складу мідних сплавів, не підпадають під цю вимогу. | Кваліфікований персонал повинен проводити візуальний огляд кожної партії. Якщо візуальний огляд викликає будь-яку підозру щодо наявності небезпечних властивостей, слід вживати відповідних заходів моніторингу, таких як відбір та аналіз проб, де це необхідно.  Кваліфікований персонал повинен пройти підготовку з визначення потенційних негативних властивостей, які можуть бути пов’язані з брухтом міді, а також компонентів або характеристик матеріалів, які дозволяють розпізнавати небезпечні властивості.  Процедура визначення небезпечних матеріалів повинна бути задокументована в системі управління якістю / системі екологічного управління. |
| 3.7. Брухт не повинен містити жодних контейнерів, які знаходяться під тиском, закриті або недостатньо відкриті, які могли б спричинити вибух у металевій печі. | Кваліфікований персонал повинен проводити візуальний огляд кожної партії. |
| 3.8. Брухт не повинен містити ПВХ у вигляді покриттів, фарб або залишкового пластику. | Кваліфікований персонал повинен проводити візуальний огляд кожної партії. |

**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**