**Повідомлення про намір отримати дозвіл на викиди**

**Повідомлення ТОВ «ГАЛИЧ ПРОМ»**

**Про клопотання щодо отримання дозволу на викиди забруднюючих речовин в атмосферне повітря.**

1. **Повне найменування суб’єкта господарювання**: Товариство з обмеженою відповідальністю «Костопільський завод скловиробів»;

Скорочене найменування суб’єкта господарювання: ТОВ «КЗС»;

1. **Ідентифікаційний код юридичної особи в ЄДРПОУ**: 30923971;
2. **Місцезнаходження суб’єкта господарювання**: 35000, Рівненська обл., Рівненський р-н, м. Костопіль, вул. Дерев’яна, 7. Контактний номер телефону: +380673600084, електронна пошта: office@kostopilglass.com
3. **Місцезнаходження об’єкта/промислового майданчика**: 35000, Рівненська обл., Рівненський р-н, м. Костопіль, вул. Дерев’яна, 7;
4. **Мета отримання дозволу на викиди**: отримання дозволу на викиди у зв’язку з закінченням терміну дії діючого дозволу №5623410100-007 від 18.05.2018року та з метою врахування змін, які відбулися на підприємстві;
5. **Відомості про наявність висновку з оцінки впливу на довкілля**: Згідно Закону України «Про оцінку впливу на довкілля» діяльність ТОВ «КЗС» підлягає оцінці впливу на довкілля (пункт 6 частини другої статті 3 – «виробництво скла, у тому числі виготовлення скляного волокна, в обсязі, що перевищує 20 тонн на добу». Підприємство проходить процедуру ОВД – справа №8590;
6. Загальний опис об’єкта (опис виробництв та технологічного устаткування): ТОВ «КЗС» на даному майданчику займається виготовленням склотари (харчової, медичної, парфумерної). Основною сировиною для виробництва скла є кварцовий пісок, вапняк, сода кальцинована, склобій. Технологічний процес виробництва скла починається з обробки сировини (сушка, помел, просіювання) та приготування шихти у складальному цеху. Підготовлена шихта та склобій подаються у дві ванні скловарні печі. З печей розплавлене скло поступає на склоформуючі машини, на яких проводиться формування скловиробів на формуючих машинах, далі нанесення захисного оксидно-металевого покриття з наступним відпалом скловиробів у печах відпалу. Для підвищення хімстійкості певному виду склотари перед її подачею в піч відпалу в середину кожної пляшки вкидається таблетка сірчанокислого амонію. Охолоджена склотара подається на лінію пакування, після чого транспортується на склад готової продукції. Частина склотари поступає на дільницю фарбування та на дільницю друкування, де безколірну продукцію піддають фарбуванню чи наносять друк. Для проведення контролю якості вхідної сировини та продукції на підприємстві діє лабораторія. На дільниці ремонту форм проводяться відновлення форм за допомогою металообробних верстатів та посту газополум’яної наплавки. В інструментальній дільниці проводяться ремонтні роботи з використанням металообробних, зварювальних, газорізальних робіт. На проммайданчику підприємства також організована автономна система газопостачання скрапленим вуглеводневим газом (пропан-бутаном), що забезпечує роботу склотарного цеху як на природному газі так і на суміші парової фази вуглеводневих газів та повітря. Для зарядки акумуляторних батарей навантажувачів встановлено акумуляторну, для забезпечення електроенергією виробничих приміщень при аварійних відключеннях центральних електромереж на проммайданчику встановлено газопоршневу установку RSE 1500 та дизельгенератори. Також на проммайданчику встановлено заправні блок-пости бензину та дизпалива з наземними ємностями зберігання палива. **Д**жерелами утворення викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря на проммайданчику є: скловарна піч фірми «Techglass Sp.z o.o.», скловарна піч фірми «Horn Glass Industries», установки гарячого зміцнення №№1-5, печі відпалу склоформуючих машин, сушильний барабан піску, сушильний барабан доломіту (вапняку), магнітний сепаратор піску, транспортери сировини для приготування шихти, установка хімічної обробки скловиробів,лінія фарбування скляних пляшок HX3600, лінія друкування скляних пляшок Kamman k-15, приймальний бункер кальцинованої соди , газопоршнева установка RSE 1500, пост зарядки акумуляторних батарей , лабораторні хімічні шафи-2шт, бункер-навантажувач шихти, приймальний бункер шихти, металообробні верстати, пост наплавки, пости шліфування та полірування, газгольдери – 7шт, випарник, змішувач, заправні колонки бензину та дизпалива, наземні ємності зберігання бензину та дизпалива, дизельгенератори -5шт.
7. **Відомості щодо видів та обсягів викидів:** діоксиду азоту – 279,184т, оксиду вуглецю – 56,915т, сірки діоксид -25,699т, метану – 0,714т, діоксиду вуглецю – 41564,035т, оксиду діазоту – 0,300т, суспендованих твердих частинок- 10,059т, аміак – 1,993т, бутан – 7,381т, масло мінеральне нафтове – 1,735т, бутилцеллозольв – 2,611т, ацетон – 0,637т, формальдегід – 0,046т, толуол – 0,385т, кислота оцтова – 0,108т, пропан – 7,381т, водень хлористий – 2,704т, спирт метиловий – 0,017т, ксилол – 0,00027т, етилцеллозольв – 0,062т, бутилацетат – 0,077т, бензол – 0,00046т, вуглеводні гpаничні С12-С19 – 0,235т, спирт бутиловий – 0,077т, спирт пропіловий – 0,078т, спирт етиловий – 0,116т, кислота сірчана – 0,00077т, кремнію діоксид – 0,0022т, бор аморфний – 0,00012т, марганцю сполуки – 0,015т, сполуки кобальту – 0,0047т, оксид цинку – 0,035т, хром та його сполуки – 0,023т, свинець та його сполуки – 0,041т, селен та його сполуки – 0,076т, нікелю сполуки – 0,047т, сполуки міді – 0,00071т, заліза оксид – 0,150т, сполуки арсену – 0,018т, метилметакрилат – 0,095т, натрію гідрооксид – 0,00011т, діоксид титану – 0,000059т, фториди добре розчинні – 0,0062т, фториди погано розчинні – 0,0034т, водень фтористий -0,0037т.
8. **Заходи щодо впровадження найкращих існуючих технологій виробництва, що виконані або/та які потребують виконання, перелік заходів щодо скорочення викидів:** Підприємство відноситься до першої групи об’єктів. До технологічного устаткування, на яких повинні впроваджуватися найкращі доступні технології та методи керування відносяться дві скловарні печі: піч фірми «Techglass Sp.z o.o.» та піч фірми «Horn Glass Industries». Для зменшення викидів діоксиду азоту в атмосферне повітря джерелами викидів №1 та №2 організованих від скловарних печей передбачено наступні заходи: зміна конструкцій пальників печей зі встановленням малотоксичних пальників, ступеневої подачі повітря на спалювання та часткової рециркуляції димових газів; системи автоматичного контролю витрати палива по кожному пальнику; системи автоматичного контролю вмісту кисню. Для зменшення викидів суспендованих твердих частинок в заходах передбачено встановлення системи очистки димових газів на базі котлів утилізаторів.
9. **Дотримання виконання природоохоронних заходів щодо скорочення викидів:** Не більше семи років з дня затвердження заходів;
10. **Відповідність пропозицій щодо дозволених обсягів викидів законодавству:** Для визначення рівня забруднення атмосферного повітря в районі розташування виробничого майданчика ТОВ «КЗС» було проведено розрахунок розсіювання забруднюючих речовин від викидів стаціонарних джерел підприємства та заміри концентрацій забруднюючих речовин в атмосферному повітрі на межі нормативної санітарно-захисної зони. Результати розрахунку показали, що перевищень над ГДКм.р немає по жодному інгредієнту. При врахуванні заходів щодо скорочення викидів для основних джерел викидів викиди забруднюючих речовин від джерел викидів №1 та №2 не перевищують технологічні нормативи; пропозиції щодо дозволених обсягів викидів для інших джерел викидів відповідають вимогам Наказу №309 від 27.06.2006 р.
11. **Адреса** **обласної, Київської, Севастопольської міської держадміністрації, органу виконавчої влади Автономної Республіки Крим з питань охорони навколишнього природного середовища, до якої можуть надсилатися зауваження та пропозиції громадськості щодо дозволу на викиди:** Рівненська обласна державна адміністрація, 33028, Рівненська обл, м. Рівне, м-н. Просвіти, 1, електронна пошта: roda@rv.gov.ua, телефон: [0362 695](https://www.google.com/search?q=%D0%B4%D0%B5%D0%BF%D0%B0%D1%80%D1%82%D0%B0%D0%BC%D0%B5%D0%BD%D1%82+%D0%B5%D0%BA%D0%BE%D0%BB%D0%BE%D0%B3%D1%96%D1%97+%D1%80%D1%96%D0%B2%D0%BD%D0%B5%D0%BD%D1%81%D1%8C%D0%BA%D0%BE%D1%97+%D0%BE%D0%B4%D0%B0&ei=139rY47iEdCwrgSx8KXACw&ved=0ahUKEwjOqcv78KD7AhVQmIsKHTF4CbgQ4dUDCA8&uact=5&oq=%D0%B4%D0%B5%D0%BF%D0%B0%D1%80%D1%82%D0%B0%D0%BC%D0%B5%D0%BD%D1%82+%D0%B5%D0%BA%D0%BE%D0%BB%D0%BE%D0%B3%D1%96%D1%97+%D1%80%D1%96%D0%B2%D0%BD%D0%B5%D0%BD%D1%81%D1%8C%D0%BA%D0%BE%D1%97+%D0%BE%D0%B4%D0%B0&gs_lcp=Cgxnd3Mtd2l6LXNlcnAQAzIFCAAQgAQ6CggAEEcQ1gQQsAM6BggAEBYQHkoECEEYAEoECEYYAFAWWI0CYOcDaAFwAXgAgAFciAG1AZIBATKYAQCgAQHIAQjAAQE&sclient=gws-wiz-serp)165.
12. **Строки подання зауважень та пропозицій:** Пропозиції та рекомендації просимо надсилати протягом 30 днів з дня опублікування.