**Повідомлення про наміри отримання дозволу на викиди**

Товариство з обмеженою відповідальністю «ПРОФІЛЬТЕХ» (ТОВ «ПРОФІЛЬТЕХ»), код ЄДРПОУ 37260027, що знаходиться за адресою: 10025, м. Житомир, вул. Корольова, 132, тел.: +38067-411-72-24, e-mail: [profilteh@ukr.net](mailto:profilteh@ukr.net) має намір отримати новий дозвіл на викиди забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами. Місцезнаходження об'єкта - м. Житомир, вул. Корольова, 132.

Мета отримання дозволу: отримання нового дозволу на викиди у зв'язку із реорганізацією виробництва і перенесення виробничих потужностей на новий виробничий майданчик. Відповідно до Закону України «Про оцінку у впливу на довкілля» зазначений об’єкт не відноситься до об’єктів, які можуть мати значний вплив на довкілля.

До основної виробничої діяльності підприємства відноситься виробництво металопродукції, а саме: металочерепиця, профнастил, сталь в рулонах оцинкована (металевий прокат) з кольоровим покриттям, профіль для гіпсокартону, профільну трубу та омега профіль.

Виробничий цех функціонально поділений на 2 зони: лінія фарбування металу та дільниця виробництва металопродукції (розмотування, різка, гнуття металевих заготовок). Фарбувальна лінія призначена для фарбування тонколистового металу в бухтах із подальшим виробництвом з них листів профнастилу визначених розмірів. Виробнича потужність фарбування металу – 7500 т/рік (5 т/год). Метал надходить на технологічну лінію фарбування в бухтах за допомогою вхідного навантажувача. Далі здійснюється розмотування та натягування металевої смуги. На дільниці очищення відбувається знежирення смуги в лужному резервуарі та пасивація (ДВ№6). Далі смуга металу потрапляє в коутер для нанесення покриття. Після фарбування смуга надходить в газову конвекційну піч, що служить для обробки (сушки) лакофарбових матеріалів. В процесі сушки покриття аерозоль ЛКМ та пари розчинників за допомогою витяжної вентиляції видаляються із конвекційної печі (джерела викидів №2, №3). В процесі нанесення покриття (ґрунтовки та емалі) видалення парів органічних розчинників, здійснюється за витяжної вентиляції із робочої зони 3-го та 2-го поверхів фарбувальної камери (джерела викидів №4, №5). Повітря, яке надходить в конвекційні печі нагрівається від теплогенератора, шо працює на природному газі. В теплогенераторі встановлений пальник RWO-2500-H-NG-250 номінальною потужністю 2000 кВт (джерело викидів В№1). Механічна обробка металу здійснюється на 2 відрізних верстатах (джерело викидів №7) та спеціальному обрізному верстаті (джерело викидів №8). Для регулювання подачі природного газу встановлено шафний газорегуляторний пункт (джерело викидів №9).

В атмосферне повітря здійснюються викиди: натрію гідроксид – 0,001 т/рік, хром та його сполуки (у перерахунку на триоксид хрому) – 0,004 т/рік, речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом – 15,56 т/рік, оксиди азоту (у перерахунку на діоксид азоту [NO NO2]) – 1,443 т/рік, азоту (1) оксид [N2О] – 0,001 т/рік, оксид вуглецю – 0,837 т/рік, вуглецю діоксид – 678 т/рік, неметанові леткі органічні сполуки (НМЛОС) – 65,716 т/рік, ацетальдегід – 0,012 т/рік, бутилацетат – 0,366 т/рік, етилбензол – 1,62 т/рік, етилацетат – 1,546 т/рік, ксилол – 2,574, формальдегід – 0,148 т/рік, метан – 4,502 т/рік.

Заходи щодо впровадження найкращих існуючих технологій виробництва та щодо скорочення викидів для об’єктів не передбачаються. Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів відповідають природоохоронному законодавству. Рівень забруднення атмосферного повітря за даними розрахунків розсіювання не перевищують гігієнічних нормативів повітря населених місць.

Зауваження та пропозиції громадських організацій та окремих громадян приймаються протягом 30 календарних днів з дня публікації до Житомирської обласної військової (державної) адміністрації: 10014, Житомирська обл., м. Житомир, майдан ім. С.П.Корольова,1, (0412) 470857, e-mail: ztadm@apoda.zht.gov.ua.